

Fertigungsmöglichkeiten

BOHREN UND NUTEN

- Nuten von 2 - 100 mm Breite und 500 mm Länge
- Vielkeilwellenprofile nach Zeichnungsvorgabe
- CNC-Koordinatenbohrungen 5.000 mm x 1.000 mm x 500 mm

CNC-ABWÄLZFRÄSEN

- Modul 1 bis Modul 20
- Verzahnungslänge max. 1.000 mm
- ø max. 1.200 mm

GROßVERZÄHNUNG

- Modul 10 bis Modul 30,
- Außendurchmesser max. 3.500 mm
- Verzahnungslänge max. 600 mm
- Innenverzahnung bis Modul 12
- Innendurchmesser max. 2.800 mm

FRÄSBEARBEITUNG CNC

- Flächenbearbeitung max. 2.000 mm x 1.000 mm x 1.000 mm

DREHBEARBEITUNG CNC

- ø 1.800 mm, Länge 1.000 mm
- ø 730 mm, Länge 2.000 mm
- ø 620 mm, Länge 2.000 mm
- ø 350 mm, Länge 1.000 mm

KONVENTIONELLE BEARBEITUNG

- ø 3.000 mm, Länge 2.000 mm

SPANLOSE VERFORMUNG

- Schneiden St 42 bis 6 mm x 2.000 mm
- Schneiden VA bis 4 mm x 3.000 mm
- Kanten/Biegen max. 4.000 mm 320 t Druckleistung
- Hydraulische Presse 500t, 500x500x500mm
- Kantenverrundung max. 1500mm Breite, vorläufig nur Stahl (ab Anfang 2019 geplant alle Werkstoffe)
- Autogenes CNC Brennen max. 100mm (bis 50mm in S355 meist vorhanden), Formate max. 4x2m, Stückgewichte max. 5t
- Laserzuschnitt max. 4000x2000mm, Stahl max. 20mm, Chrom-Nickel max. 20mm, Aluminium max. 15mm, (mit Partnern auch bis 12m Länge)

SCHWEIßEN

- Zertifizierung nach DIN EN 1090-2 EX2 mit Stahl bis S355, viele Chrom-Nickel Stähle
- Aluminium Zertifizierung nach DIN EN 1090-3 EX2 in Vorbereitung (bei der nächsten Rezertifizierung geplant, Schweisser mit aktuellen Prüfungen aber schon vorhanden!)
- Schweißrobotik mit Brennerwechselsystem für unterschiedliche Zusatzwerkstoffe in einem Bauteil, Bauteilgrößen max. 2500x1500mm, Gewicht max. 500Kg
- Schweißkonstruktionen bis 20m / 15 Tonnen

SONSTIGE LEISTUNGEN

- Kegelradverzahnung Modul 1 bis Modul 20 \varnothing max. 1.000 mm
- Gerad- und Schrägverzahnungen
- Zahnkettenräder (Westinghouse)
- Zahnriemenräder
- Kettenräder
- Flachriemen- Keilriemenscheiben \varnothing max. 2.000 mm
- Zahnflankenschleifen Modul 2 bis Modul 18 \varnothing max. 1.500 mm
- Getriebeüberholung
- Wellen schleifen Länge max. 2.000 mm
- Durchlaufstrahlen max. 1300mm x 500mm, Handstrahlarbeiten fast aller Güten und Werkstoffe
- Pulverbeschichtung 3000x1500x7000mm max. 2t Stückgewicht
- Nasslackierung 4000x5000x10000mm
- Verzinken
- Trowalisierung max. 150x150mm
- Verarbeitung fast aller Werkstoffe, auch Manganhartstähle und vorvergütete Werkstoffe sowie fast aller Aluminiumlegierungen
- Fertigung, Inbetriebnahme und Montage von komplexen Anlagen in vielen Bereichen, auch mit Endmontage

Durch unser breit gefächertes Fertigungsnetzwerk garantieren wir Ihnen gleichbleibend hohe Qualität - koordiniert, einfach und direkt mit nur einem Ansprechpartner.

Sollten Sie Ihren Bedarf in unserem Portfolio nicht direkt wiederfinden - kein Problem - kontaktieren Sie uns, wir erweitern unser Netzwerk regelmäßig.

Wir freuen uns auf Ihren Anruf, oder nutzen Sie unser Kontaktformular unter www.laumen.de.