

FERTIGUNG

BOHREN UND NUTEN

- Nuten von 2 - 100 mm Breite und 500 mm Länge
- Vielkeilwellenprofile nach Zeichnungsvorgabe
- CNC-Koordinatenbohrungen 5.000 mm x 1.000 mm x 500 mm

CNC-ABWÄLZFRÄSEN

- Modul 1 bis Modul 20
- Verzahnungslänge max. 1.000 mm
- \varnothing max. 1.200 mm

FRÄSBEARBEITUNG CNC

- Flächenbearbeitung max. 2.000 mm x 1.000 mm x 1.000 mm

DREHBEARBEITUNG CNC

- \varnothing 1.800 mm, Länge 1.000 mm
- \varnothing 730 mm, Länge 2.000 mm
- \varnothing 620 mm, Länge 2.000 mm
- \varnothing 350 mm, Länge 1.000 mm

KONVENTIONELLE BEARBEITUNG

- \varnothing 3.000 mm, Länge 2.000 mm

GROSSVERZÄHNUNG

- Modul 10 bis Modul 30,
- Außendurchmesser max. 3.500 mm
- Verzahnungslänge max. 600 mm
- Innenverzahnung bis Modul 12
- Innendurchmesser max. 2.800 mm

SPANLOSE VERFORMUNG

- Schneiden St 42 bis 6 mm x 2.000 mm
- Schneiden VA bis 4 mm x 3.000 mm
- Kanten/Biegen St 52 6 mm x 2.000 mm / 4 mm x 4.000 mm
- Kanten/Biegen VA 4 mm x 4.000 mm / 2 mm x 4.00 mm
- Pressen max. 40 t Druckleistung

SONSTIGE LEISTUNGEN

- Kegelaradverzahnung Modul 1 bis Modul 20
- \varnothing max. 1.000 mm
- Gerad- und Schrägverzahnungen
- Zahnkettenräder (Westinghouse)
- Zahnriemenräder
- Kettenräder
- Flachriemen- Keilriemenscheiben \varnothing max. 2.000 mm
- Schweißkonstruktionen bis 4,5 Tonnen
- Zahnflankenschleifen Modul 2 bis Modul 18 \varnothing max. 1.500 mm
- Getriebeüberholung
- Schweißen Edelstahl MIG, MAG, WIG
- Elektroschweißen
- Wellen schleifen Länge max. 2.000 mm
- Krankapazität max. 8 t